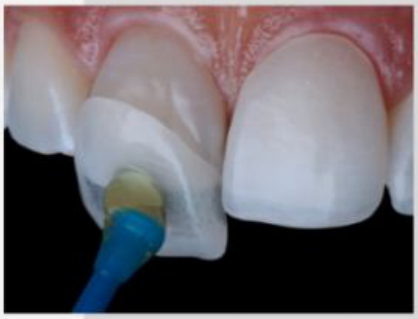
Циментиране на фасети

1.Try-in процес



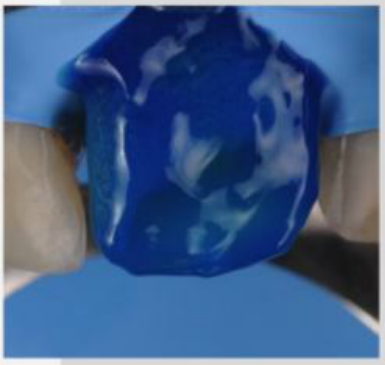
Преди циментиране фасетите трябва да бъдат пробвани. Както пациентът, така и стоматологът трябва да бъдат удоволетворени от резултата.

Тази стъпка може да се извърши с помощта на „try-in паста“, с цвят, подобен на този на окончателния цимент, който ще бъде използван. След като работата бъде одобрена от стоматолога и пациента, може да започне същинският процес на циментиране.

2,Предварителна обработка на вътрешната повърхност

- Стъклено-матричните керамики, като литиев дисиликат и фелдшпатна керамика, трябва да бъдат предварително обработени чрез ецване с флуороводородна киселина. След ецването се прилага свързващ агент, обикновено силан.
- Цирконият не може да бъде ецван. Той трябва да се пясъкоструи със силициево покрити алуминиеви частици при налягане 1,8–2,8 бара, след което се нанася праймер, съдържащ MDP.
- Композитните фасети се подготвят чрез пясъкоструене на вътрешната повърхност с алуминиев оксид.

3.Изолация и ецване



От съществено значение е работното поле да бъде изолирано от слюнка. Когато е възможно, трябва да се извърши абсолютна изолация с кофердам. Ецването обикновено се извършва с 35% фосфорна киселина. В зависимост от избраната адхезивна техника се нанасят праймър и адхезивен агент. След равномерното разпределяне на адхезивния агент с въздушна струя, той се фотополимеризира с UV. Обикновено адхезивният агент се нанася както върху повърхността на зъба, така и върху фасетата.

4.Поставяне на цимент

Последната стъпка е поставянето на цимента с избрания цвят във вътрешността на фасетата. Фасетата се позиционира върху подготвения зъб чрез прилагане на лек натиск, като се наблюдава изтичането на излишния цимент по ръба на препарацията.

Циментите, разработени специално за фасети, обикновено имат по-течлива консистенция. Това е така, защото при работа с изключително малки дебелини не е възможно да се прилага значителен натиск, тъй като това може да доведе до фрактура на фасетата.

Циментът, предназначен за фасети, трябва да осигурява пасивно позициониране на фасетата, да позволява продължително работно време, да бъде стабилен и без въздушни мехурчета, да притежава добри механични свойства и да позволява лесно отстраняване на излишъците благодарение на своята консистенция.



5.Окончателно изпичане

След като позицията и правилното прилягане на фасетата са потвърдени и след отстраняването на излишния цимент, може да се пристъпи към окончателната полимеризация.